

**БУРГАСКИ СВОБОДЕН УНИВЕРСИТЕТ**  
**ЦЕНТЪР ПО ИКОНОМИЧЕСКИ И УПРАВЛЕНСКИ НАУКИ**

**УТВЪРЖДАВАМ:**  
**ДЕКАН, ПРОФ. Д-Р Ю. ЙОРГОВА**

**СПИСЪК**

**С ПРИМЕРНИ ТЕМИ И НАУЧНИ РЪКОВОДИТЕЛИ**

**УПРАВЛЕНИЕ НА ЧОВЕШКИТЕ РЕСУРСИ И**  
**ОРГАНИЗАЦИОННА ПСИХОЛОГИЯ**

**ПРОФ. Д-Р ЮЛИЯ ЙОРГОВА**

1. Изследване и анализ на практиките за набиране и подбор на персонал в организация ...
2. Подбор на персонал - позиция на организацията и на кандидата
3. Обучение и квалификация на персонала в организация ...
4. Анализ на системата за оценяване на трудовото представяне на персонала в организация ...
5. Управление на кариерата на кадрите в организация ....

**ПРОФ. Д-Р МИЛЕН БАЛТОВ**

1. Възможности и проблеми пред интернационализацията на бизнеса при малките и средни предприятия
2. Анализ на многогодишната финансова рамка 2021-2027 г. и възможностите за икономиката на България.
3. «Кръговата икономика» и «Синята икономика».
4. Финансиране на проекти от Европейските структурни и инвестиционни фондове
5. Мултикултурен мениджмънт и управление на работната сила в международен план

**ПРОФ. Д-Р ГАЛИНА КУРТЕВА**

1. Откриване на таланти и задържането им в организацията
2. Разработване на компетентостен профил на длъжността
3. Приложение на компетентностния подход в управлението на талантите в организацията
4. Методи за оценка и развитие на компетентностите на талантите в организацията

**ДОЦ. Д-Р МИХАИЛ ПРОДАНОВ**

1. Анализ на дейността, професиограма и психограма на определена длъжност (позиция) в организацията и тяхното приложение в подбора на персонала.
2. Конфликти в организациите - същност, динамика, модели и стратегии за разрешаване на конфликти

3. Оценка на интензивността и управление на професионалния стрес в организацията
4. Психологично измерване и оценка на удовлетвореността от труда и привързаността към организацията като фактори за ефективното делово поведение

**ПРОГРАМЕН КООРДИНАТОР:**

***Проф. д-р Милен Балтов***